

Schmitz Cargobull

Problemen vorgreifen mit Metronor

Die Qualität der LKW Kippanhänger kann man messen. Ein Kriterium sind niedrige Life Cycle Kosten. Nach diesem Grundsatz baut Schmitz Cargobull LKW Kipper: Hochwertig, sicher, genau auf den Bedarf des Kunden abgestimmt und technisch immer einen Schritt voraus.

Mit Hilfe von Metronor Technologie kann nun ein weiteres Kriterium angegeben werden – das messen selbst. Geprüfte Genauigkeit in der Produktion garantiert die bleibende und fortlaufende Präzision beim Bau der LKW Kipper.



*Portabler Allrounder:
Vielseitiges Messen mit einem System*

Messtechniker Marc Randhage bei Schmitz Cargobull Gotha GmbH setzt für Qualität auf Metronor: „Bei Tests von mehreren Anbietern hat Metronor uns von den Fähigkeiten seiner Technologie in allen Punkten überzeugt“. Seit 2015 wird nun ein Metronor DUO System mit LED Kit in Gotha in vielen Funktionen eingesetzt – sei es von der täglichen Qualitätskontrolle bis zum Sonderprojekt Innovationstrailer.



„Genau hier liegt der große Nutzen unseres Metronor DUO Systems“, sagt Jörg Brand, Leiter der Instandhaltung. „Wir können Probleme angehen, bevor sie überhaupt entstehen und sichern somit gleichbleibend überzeugende Qualität.“

„Dasselbe gilt aber auch anders herum“, so Randhage. „Stellen wir ein Problem bei unseren regulären Kontrollen fest, bestimmen wir mit unserem Metronor DUO System schnell und leicht die Ursache.“



Innovationstrailer – Modernste Technik auf den Baustellen in aller Welt

Metronor Technologie wurde auch für die Inbetriebnahme der SKI App verwendet. Diese App ermöglicht es Schmitz Cargobull Kipper per Smartphone zu steuern, es war jedoch wichtig Parameter für maximale Kippwinkel zu finden. Hier hat Metronor Tests ermöglicht, bei denen maximale Ausfahrwerte für Kipper ermittelt wurden – dem Innovationstrailer stand nun nichts mehr im Weg.

Auf einem speziellen Teststand in Gotha wurde die Position der Kippmulde bei verschiedenen Bodenneigungen, Beladungen und Ausfahrpositionen aufgenommen und Sicherheitsparameter erstellt.

Besonders bei der Vermessung des Achsshuttles konnte Metronor Technologie optimal eingesetzt werden. Hier werden mittels Vorrichtungen die Achspositionen der verschiedenen Anhängermodelle angefahren und verbaut. Das manuelle Ausmessen zur Einschätzung der Maschinenfähigkeit (MFU) mit Richtwinkeln und Bandmaß jeder einzelnen Position war jedoch Zeit- und somit kostenintensiv. „Dank der Anbringung von aktiven LEDs, die von dem Messsystem erkannt werden, können mit einem Klick 24 verschiedene Messpunkte aufgenommen werden, wobei nur ein Mitarbeiter in Anspruch genommen wird“, so Randhage. „Wir fahren seit dem Einsatz von Metronor Technologie einfach die einzelnen möglichen Stellungen der Achspositionen an und bekommen im Bruchteil einer Sekunde die nötigen Messwerte übermittelt.“

Gerade bei Großaufträgen, wie z.B. bei dem der deutschen Bundeswehr, muss die Fahrspur eines jeden einzelnen Fahrzeugs überprüft und getestet werden. Dank Metronor kann bereits im Voraus bestimmt werden, dass durch eine korrekte Produktion und Maschinenausrichtung alle Fahrzeuge ohne Beanstandung durch die Kontrolle kommen werden.



Metronor

Portable Measurement Solutions

Zahlen und Fakten zum Achsshuttle Projekt

Aufgabe: Vermessung von 6 möglichen Achspositionen
Qualitätszeichen: 25-malige Wiederholung jeder Messung
Zeitaufwand: 150 Messungen in 2 Stunden (inkl. Aufbau)

Personenaufwand: 1 Person

Effizienz: 40% Steigerung durch Metronor



Über Metronor

Metronor ist eine Firma mit Muttersitz nahe Oslo, Norwegen. Als Betrieb, der hochpräzise Technologie weltweit liefert, sind Niederlassungen in USA, Deutschland und China eine Selbstverständlichkeit. Somit können unsere Partner und Kunden rund um die Uhr betreut werden. Metronor entwickelt seit 1989 eine Reihe von optischen 3-dimensionalen Koordinatenmesssysteme, welche erfolgreich von Firmen in der ganzen Welt eingesetzt werden.

Metronor's Industrial Systems Business Unit

Metronors Auswahl an portablen Koordinatenmesssystemen bietet die besten Möglichkeiten zum taktilen Vermessen, hohe Genauigkeiten, große Messvolumen sowie Zuverlässigkeit und Robustheit.

Über 600 führende Firmen aus der ganzen Welt nutzen unsere Systeme, was unsere Fähigkeiten in Bezug auf Anwendungsvielfältigkeit täglich beweist.

Alle Metronor Systeme teilen gemeinsame Kernkomponenten, welche über die gesamte Lebenszeit des Systems erweitert werden können. Somit passen sich unsere Systeme stets den Anforderungen unserer Kunden an.

Für weitere Informationen: www.metronor.com



Über Schmitz Cargobull

Schmitz Cargobull ist geprägt durch permanenten Wandel, der sich insbesondere durch den eingeschlagenen Weg vom europäischen Marktführer zum globalen Player widerspiegelt.

Dass Wandel aber nicht zugleich mit Qualitätsbußen einhergeht, zeigt die siebte Prämierung des Image-Awards im Februar 2017 mit dem ersten Platz in der Anhänger- und Aufbautenbranche.

Schmitz Cargobull AG

Gründung: 1892

Umsatz: € 1.779 Milliarden (Unternehmensgruppe)

Produktionsstandorte in Deutschland: Altenberge, Berlin, Gotha, Todding, Vreden

Personal: 5.678

Für weitere Informationen: www.cargobull.com



The TrailerCompany.